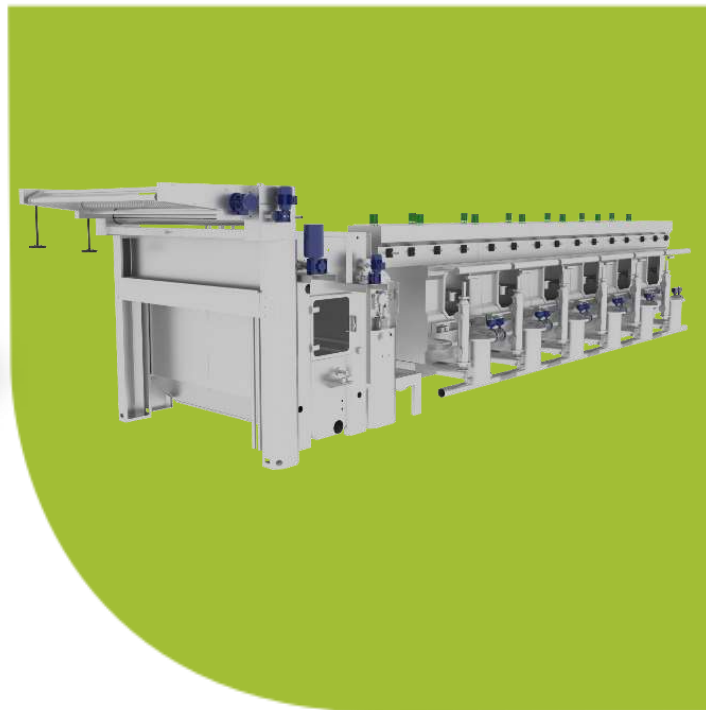




ANADOLU PARS MAKİNA



Smart Solutions For Your Future

PARS SCOUR – Continuous Washing Before Thermofixe Ram Önü/Fikse Öncesi Yıkama Makinesi



YAPILAN PROSESLER

- Ram Önü Yağ Sökümü
- Haşıl Söküm
- Rejenere Kumaş Yıkama
- Pişirme
- İpliği Boyalı Yıkama
- Soğuk Kasar Yıkamaları
- Enzim Yıkama

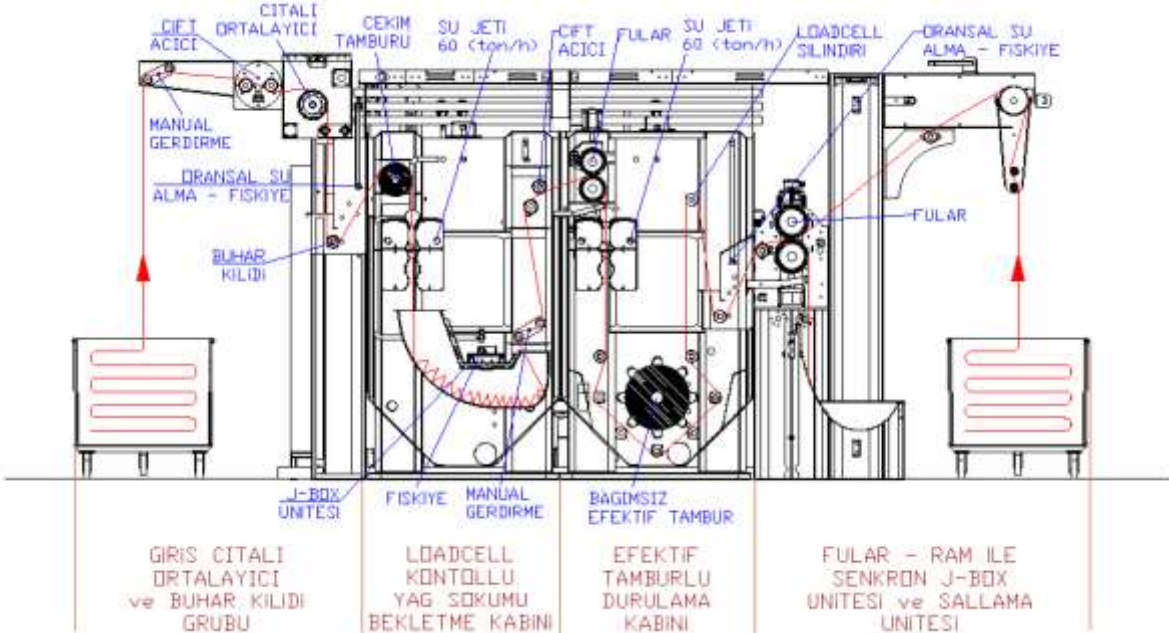


DAHA UZUN BEKLEME SÜRESİ VE KUMAŞIN ÇEKMEZLİĞİNİN ARTTIRILMASI

J-Box yapısı yağ sökümü ve diğer prosesleriniz sırasında **daha uzun bekleme süresi** sağlar. J-box içinde bekleyen kumaş hem yıkama kolonunun etkisi hem de J box içinde bulunan yüksek yıkama etkili yelpaze nozulların etkisiyle kimyasallı banyo suyu (flotte) ile yağ sökümü prosesine beklediği her aşamada maruz kalarak yıkanır. Aynı zamanda her noktada ıslak bekleyen hassas kumaşlarda iz ve kırık oluşmaz. Kontrol edilebilir j-box doluluk oranı ile proses kolaylığı sağlar. J-box içinde bekleyen kumaş sıcaklık etkisi ile %3-6 oranında çekmezliğin artmasını sağlayarak ram makinesinin verimini ve hızını artırır. 150-200 metreye kadar kumaş biriktirme kapasitesine sahiptir.

YÜKSEK YIKAMA ETKİSİ ve ENERJİ VERİMLİLİĞİ

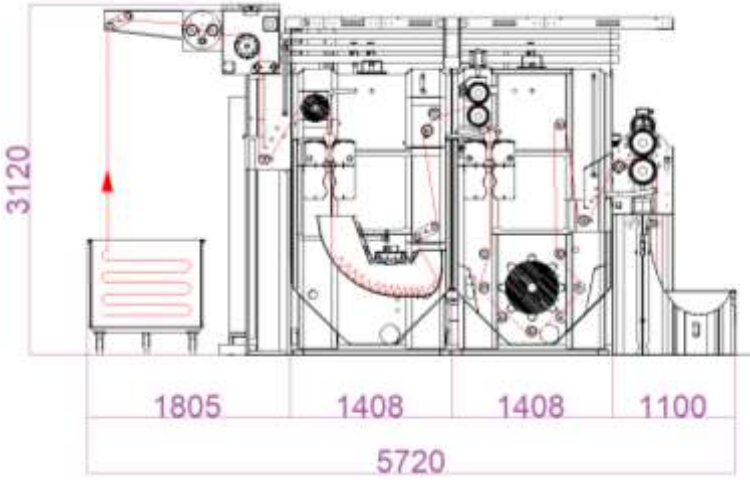
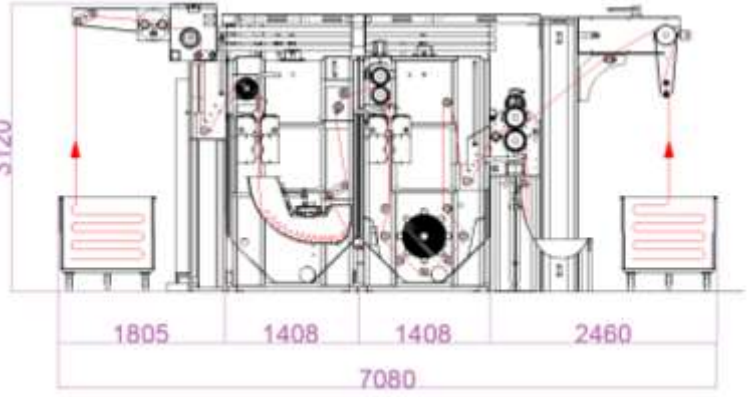
60 m³/h su debisine sahip yıkama düzesi ve yüksek yıkama etkili yelpaze nozulların etkisiyle **banyo suyunun sürekli kumaş ile temas etmesini** sağlar. Bu sayede misel oluşumunu (yağ ve hidrofob maddelerin yüzey aktif maddeye tutulumunu) makine boyunca efektif ve verimli bir şekilde sağlayarak kumaş yüzeyinin yağdan ve diğer yabancı maddelerden uzaklaşmasını sağlar. Yıkama tamburunun **hidrodinamik etkisi ile inatçı ve kumaş içine nüfuz etmiş yıkanması zor yağ ve yabancı maddeler** uzaklaştırılır. Her kabin ve ünitenin çıkışında bulunan oransal temiz su beslemesi ile kumaş her banyoya durulanmış bir şekilde aktarılır. Yüksek yıkama etkisi ile **buhar, su ve enerji tasarrufu** sağlar. Makine giriş ve çıkışında bulunan buhar kapanları sayesinde **makine dışına kaçabilecek buharı izole eder**, enerji kayıplarını azaltır.



PARS SCOUR – Continuous Washing Before Thermofixe Ram Önü/Fikse Öncesi Yıkama Makinesi

GENİŞ PROSES YELPAZESİ ve OPERATOR DOSTU

Kimyasal ve oransal su besleme girişine sahip 4 adet banyo sayısı (kabinler modüler yapıdadır istenilen sayıya göre düzenlenebilir.) ile proses kolaylığı ve genişliği sağlar. Kimyasal oranı ve su besleme miktarı PLC ünitesi ile geçen kumaş ve hızı göre **otomatik ayarlanır ve dozajlanır**. Kullanımı kolay ve tüm ünitelere hakim operatör paneli ile operatörlerin kullanımını kolaylaştırır. Tansiyon kontrolü ve kumaş kopma sensörü ile **oluşabilecek kumaş kopmalarında operatörü uyarır**. Ergonomik yapısı ile operatörün makineye ve kumaşa hakim olması sağlar, **operatör dostudur**.



MÜKEMMEL YÜZEY TEMİZLİĞİ ve HASLIK

Tüm proses boyunca kumaşı **yüksek mekanik su etkisi ile sürekli olarak yıkar**. Böylece yağ sökümü sonrasındaki proseslerde **temiz bir proses yüzeyi sağlar, haslık değerleri artar ve devam eden proseslerde enerji verimliliği sağlar**. Yüzey su taşıması ile yüzeyde oluşan yağ tabakasını uzaklaştırır.

RELAX ve TANSİYON AYARLI KUMAŞ – DAHA AZ PEELING

J-Box yapısı ile kumaş serbest ve rahat tutulabilir. Tüm tahrik üniteleri tansiyon kontrolleri ile otomatik olarak çalıştırıldığından kumaşta sürtünmeye bağlı aşınma olmaz.



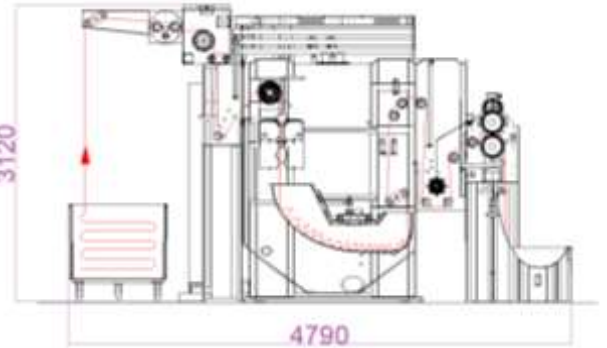
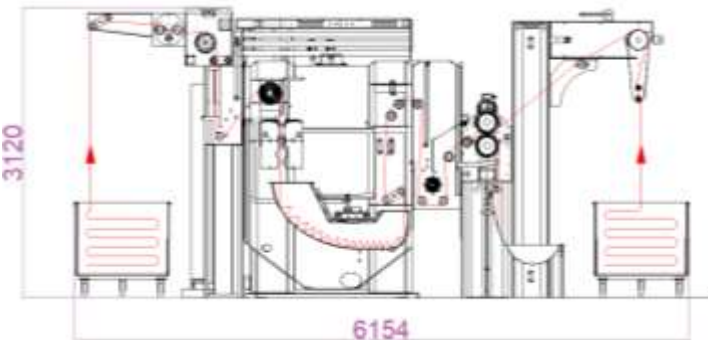
**SU
TÜKETİMİ**
2-3 lt/kg



**BUHAR
TÜKETİMİ**
0,3-0,6 kg/kg



**ELEKTRİK
TÜKETİMİ**
0,05-0,09 kW/kg



PARS SUPER DRUM – Drum Washing Machine Tamburlu Yıkama Makinesi



YAPILAN PROSELER

- Patbach Boya Yıkamaları
- HT Boya Sonrası Yıkamalar
- Haşıl Söküm Yıkamaları
- İpliği Boyalı Kumaş Yıkamaları
- Dijital Baskı Yıkamaları
- Soğuk Kasar Yıkamaları
- Merserize Sonrası Yıkamalar
- Abraj Riski Yüksek İpek /Yün Vb. Kumaş Yıkamaları



TÜM KUMAŞLARDA KIRIKSIZ PROSES

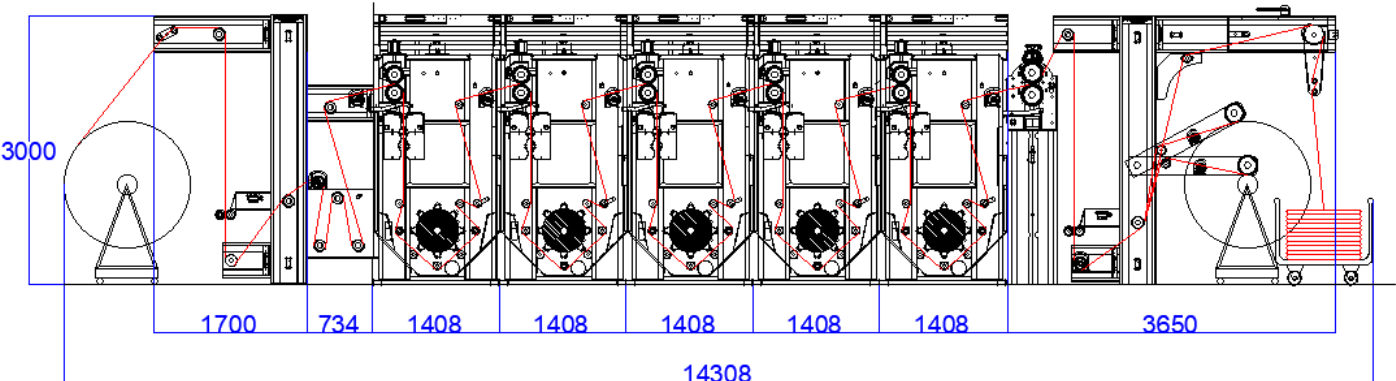
Makine Boyunca Tansiyon Kontrolü

YÜKSEK YIKAMA ETKİSİ ve ENERJİ VERİMLİLİĞİ

60 m³/h su debisine sahip yıkama düzesi ve yüksek yıkama faskiyelerinin etkisiyle **banyo suyunun sürekli kumaş ile temas etmesini** sağlar. Her kabin ve ünitenin çıkışında bulunan oransal temiz su beslemesi ile kumaş her banyoya durulanmış bir şekilde aktarılır. Yüksek yıkama etkisi ile **buhar, su ve enerji tasarrufu** sağlar. Makine giriş ve çıkışında bulunan buhar kapanları sayesinde **makine dışına kaçabilecek buharı izole eder**, enerji kayıplarını azaltır. Kumaştan bağımsız dönen tamburun suya verdiği **türbülatif etki ile** kumaş çekirdeğine kadar işleyen yıkama etkisi ile **yüksek haslık sonuçları** elde edilmektedir.

EFEKTİF BAĞIMSIZ DÖNEN TAMBUR

Kumaştan bağımsız dönen tambur silindiri makinenin her hızında türbülatif su enerjisi ile son derece etkili yıkama efekti sağlar. Konvansiyonel tamburlu yıkama makinelerinde kumaş tambur silindirene sarılı olarak geçmektedir. Bu yüzden 30-40 m/dk altındaki tambur makine hızlarında tamburun yıkama etkisi neredeyse görülmemektedir. Her kumaşa ve prosese hitap eden, kumaştan bağımsız dönen tambur yapısı ve tamburlarda bulunan profiller ile kabin içerisinde efektif bir çalkalama ve su türbülansı sağlanarak **mükemmel bir yıkama performansı** sağlanmaktadır. Elyaf çekirdeğine kadar ulaşan yıkama performansı ile kumaşın üzerindeki parafin, yağ, bit vb. tüm yabancı maddeler yıkanarak uzaklaştırılır. Tambur yapısı kumaştan bağımsız döndüğü için kumaş sürüklenmelerinden oluşan peeling ve beyazlık etkisi ortadan kaldırılmıştır.



PARS SUPER DRUM – Drum Washing Machine

Tamburlu Yıkama Makinesi

GENİŞ PROSES YELPAZESİ ve OPERATOR DOSTU

Kimyasal ve oransal su besleme girişleri ile proses kolaylığı ve genişliği sağlar. Kimyasal oranı ve su besleme miktarı PLC ünitesi ile geçen kumaş ve hıza göre **otomatik ayarlanır ve dozajlanır**. Kullanımı kolay ve tüm ünitelere hakim operatör paneli ile operatörlerin kullanımını kolaylaştırır. Tansiyon kontrolü ve kumaş kopma sensörü ile **oluşabilecek kumaş kopmalarında operatörü uyarır**. Ergonomik yapısı ile operatörün makineye ve kumaşa hakim olması sağlar, **operatör dostudur**.

MÜKEMMEL YÜZEY TEMİZLİĞİ ve HASLIK

Tüm proses boyunca kumaşı **yüksek mekanik su etkisi ile sürekli olarak yıkar**. Böylece yağ sökümü sonrasındaki proseslerde **temiz bir proses yüzeyi sağlar, haslık değerleri artar ve devam eden proseslerde enerji verimliliği sağlar**. Yüzey su taşıma ile yüzeyde oluşan yağ tabakasını uzaklaştırır.

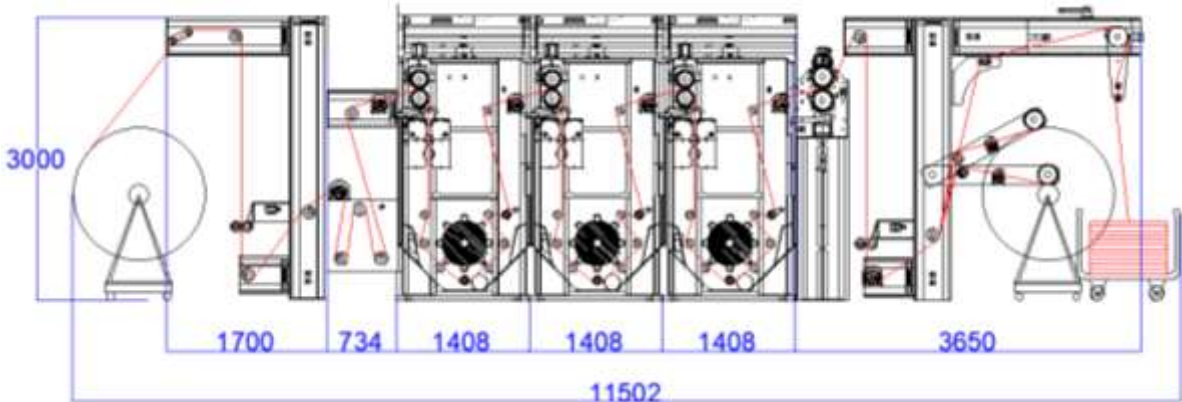
RELAX ve TANSİYON AYARLI KUMAŞ – DAHA AZ PEELING

J-Box yapısı ile kumaş serbest ve rahat tutulabilir. Tüm tahrik üniteleri tansiyon kontrolleri ile otomatik olarak çalıştırıldığından **kumaşta sürtünmeye bağlı aşınma olmaz**.



SUPER DRUM TÜKETİM DEĞERLERİ

	Merserize Sonrası Soğuk Kasar Yıkamaları	Haşıl Söküm İpliği Boyalı Yıkamaları	HT Boya Sonrası Dijital Baskı Yıkamaları	Patbach Boya Sonrası Yıkamaları
Su Tüketimi	2-5 lt/kg	6-10 lt/kg	7-12 lt/kg	10-20 lt/kg
Buhar Tüketimi	0,2-0,6 kg/kg	0,6-1 kg/kg	0,8-1,5 kg/kg	1-1,5 kg/kg
Elektrik Tüketimi	0,05-0,09 kW/kg	0,05-0,09 kW/kg	0,07-0,12 kW/kg	0,07-0,12 kW/kg



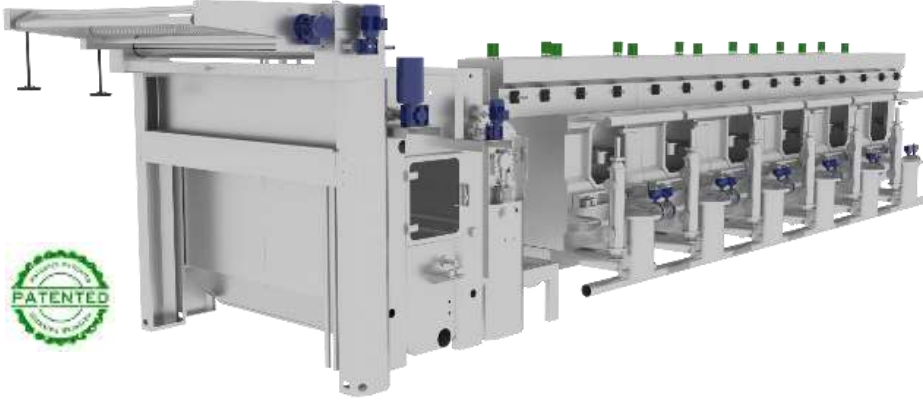
PARS DYE/PRINT – Washing Machine After Dyeig/Printing

Boya ve Baskı Sonrası Yıkama Makinesi

YAPILAN PROSESLER

Her Tip Dokuma ve Örgü Kumaşlar İçin

- Rotasyon ve Dijital Baskı Sonrası Yıkamalar
- HT Boya / Patbach Boya Sonrası Yıkamalar
- Nişata Haşıl Söküm Yıkamaları
- İpliği Boyalı Kumaş Yıkamaları



KAPASİTE ARTIŞI; Boyama işleminde yıkama aşamaları PARS TEX ile yapıldığında toplam boyama işlemi 3 saat kısalmaktadır. %30-40 civarında kapasite artışı sağlanmıştır. Ayrıca baskı sonrası yıkamalar PARS TEX ile yapıldığında işletmenin düz boyama kapasitesi artırılmış olur.

	Boya Sonrası Yıkama		Baskı Sonrası Yıkama		İpliği Boyalı Kumaş Yıkama	
	PARS	PRINT	HT Boya Makinesi	PARS	PRINT	HT Boya Makinesi
Su Tüketimleri	7-10 l/kg	30-50 l/kg	20-30 l/kg	45-90 l/kg	5-7 l/kg	15-25 l/kg
Buhar Tüketimleri	0,20-0,35 kg/kg	1,5-3 kg/kg	1,5 kg/kg	2,5-6 kg/kg	0,1-0,25 kg/kg	1-2 kg/kg
Elektrik Tüketimleri	0,03-0,07 kW/kg	0,06-0,1 kW/kg	0,06-0,1 kW/kg	0,1-0,2 kW/kg	0,02-0,05 kW/kg	0,04-0,08 kW/kg

ENERJİ TASARRUFU; Konvansiyonel boya makinelerinde su tüketimleri boya sonrası yıkamalar için 25-50 lt/kg, baskı sonrası yıkamalar için 45-90 lt/kg değerlerini bulabilmektedir. PARS TEX ile bu değerler boya sonrası yıkamalarda 7-10 lt/kg, baskı sonrası yıkamalarda ise 20-30 lt/kg'a düşürülerek ciddi enerji tasarrufları sağlamaktadır. Aynı zamanda bu suyu ısıtan buhar enerjisinde %70'a varan ve çevrimi sağlayan elektrik enerjinde %30'a varan enerji tasarrufları sağlamaktadır.



**%30-40
KAPASİTE
ARTIŞI**



**%60
SU
TASARRUFU**



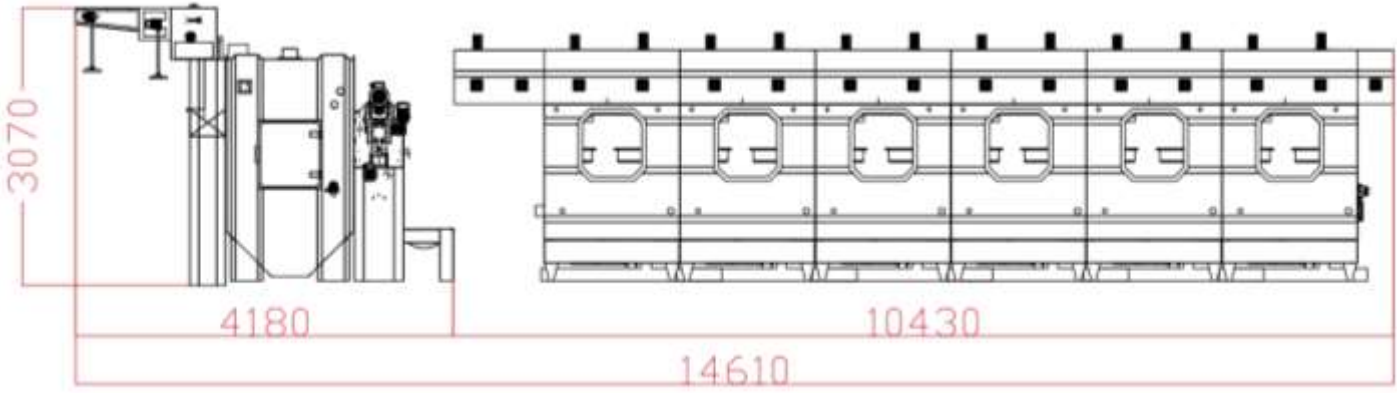
**%70
BUHAR
TASARRUFU**



**%30
ELEKTRİK
TASARRUFU**

PARS DYE/PRINT – Washing Machine After Dyeig/Printing

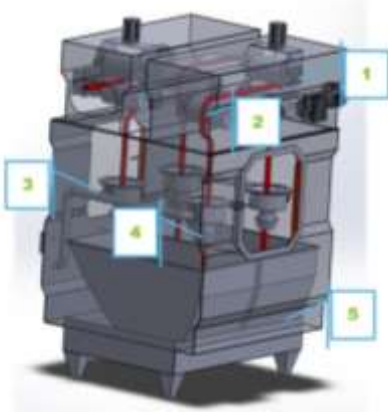
Boya ve Baskı Sonrası Yıkama Makinesi



YÜKSEK YIKAMA ETKİSİ ve ENERJİ VERİMLİLİĞİ

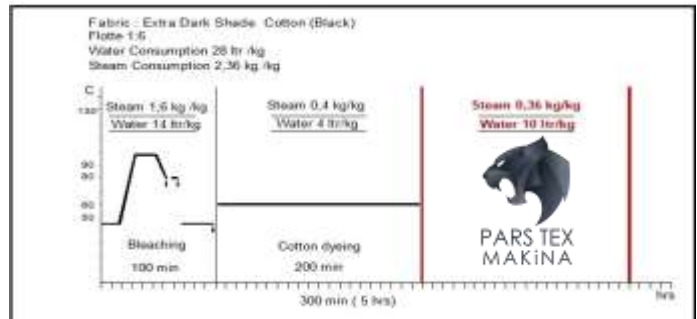
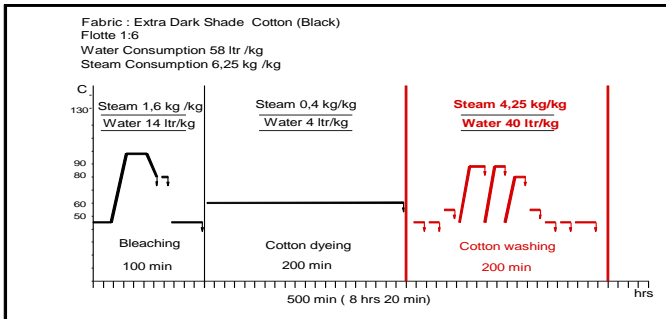
Açık en kabinlerinde 60 m³/h – halat kabinlerinde 95 m³/h su debisine sahip PARS TEX yıkama düzesi ve yüksek yıkama faskiyelerinin etkisiyle **banyo suyunun sürekli kumaş ile temas etmesini** sağlar. Her kabin ve ünitenin çıkışında bulunan oransal temiz su beslemesi ile kumaş her banyoya durulanmış bir şekilde aktarılır. Yüksek yıkama etkisi ile **buhar, su ve enerji tasarrufu** sağlar. Buhar kapanları sayesinde **makine dışına kaçabilecek buharı izole eder**, enerji kayıplarını azaltır. Açık en kabini çıkışında bulunan **yüksek bekletme kapasiteli J-box ünitesinde** bekleyen ıslak kumaş, baskı boya yıkamaları öncesinde patın şişip uzaklaşmasını sağlayarak yüksek haslık ve yıkama imkanı sağlamaktadır.

- 1- Çekim Silindir Grubu;** silindir baskısı, hem baskı hem kaldırma yönünde IP basınç regülatörü ile hassas bir şekilde kontrol edilebilir. Kauçuk yapısı 75-80 Shore hypolan malzemeden imal edilmiş, tüm tekstil kimyasalları ve çalışma sıcaklığına uygundur.
- 2- Avare Silindir Grubu;** Çekim silindir grubuna kumaşın aktarılmasını sağlayan silindirlerdir. Her avare silindirde bulunan endüktif sensör kumaş takılmalarında veya kopmalarında operatörü anında uyarır.
- 3- Yıkama Düzesi;** özel tasarımı ile türbilanssız en iyi jet etkisi ile en iyi yıkama efektine sahiptir. İnverter kontrolü sayesinde her kumaşa özgün efektif ve laminer akış sağlar.
- 4- Durulama Düzesi;** j-box ünitesinden çıkan kumaşı diğer j box'a veya kabine aktarmadan önce durulama imkanı sağlar. Çıkışta bulunan durulama düzelerinin suları oransal temiz su ile kabinden kumaş çıkmadan temiz su ile durulanmasını sağlar.
- 5- Çift J-box Ünitesi;** özel tasarımı ile kumaş içerde düğüm yapmadan banyo suyu içerisinde sürekli yıkama prosesinin devam etmesini sağlar. Loadcell kontrolü ile j-box içerisindeki kumaş miktarı istenilen değere göre ayarlanabilir. Toplam **200 -250 metreye** varan biriktirme kapasitesine sahiptir.



HER KABİNDE 4'lü DÜZE JET ETKİSİ ve ÇİFT J-BOX'lı BEKLEME KAPASİTESİ

Yıkama Düzesi; özel tasarımı ile türbilanssız en iyi jet etkisi ile en iyi yıkama efektine sahiptir. İnverter kontrolü sayesinde her kumaşa özgün efektif ve laminer akış sağlar. **Durulama Düzesi;** j-box ünitesinden çıkan kumaş diğer kabine aktarmadan önce durulama imkanı sağlar. Çıkışta bulunan durulama düzelerinin suları oransal temiz su ile kabinden kumaş çıkmadan temiz su ile durulanmasını sağlar. **Çift J-box Ünitesi;** özel tasarımı ile kumaş içerde düğüm yapmadan banyo suyu içerisinde sürekli yıkama prosesinin devam etmesini sağlar. Loadcell kontrolü ile j-box içerisindeki kumaş miktarı istenilen değere göre ayarlanabilir.



PARS RELAX DRYER– Relax Drying Machine Egalize Kurutma Makinesi



PARS TEX Egalize Kurutma Makinesi

Verimli, fonksiyonel ve ergonomik dizaynı sayesinde teknolojinin geldiği en son noktada yüksek sistem ısı verimli **72 - 85%** proses uygular. Tüp ve açık en örme kumaşların çekmezlik, serbest ve tansiyonsuz kurutma işlemleri için çok yönlü terbiye prosesleri sağlar. Egalize sistemi kumaşın boyca beslenerek eninin max +40 cm açılmasına imkan tanır. Buharlaştırma kapasitesi: saatte 130 kg su /kurutma kabini. Kumaş besleme oranı: %0-50, beslemeli ayarlanabilir

Giriş Gerdirme Sistemi,

Kumaş üzerindeki gerginlik seviyesini ayarlamak için kullanılır. Silindirlerin konumu bir kol vasıtasıyla ayarlanır.

Çift Açıcı Silindirleri,

Açıcı silindirler, kumaşın fular silindirine girmeden önce açılması için kullanılır. Çift silindir kumaşın iki yüzünde açma yaparak kumaşta kırık yapmadan homojen bir şekilde sıkımasını sağlar.

Çıtalı Ortalayıcı ve Tüp Sensör Grubu,

Tüp sensörlerde bulunan sırası sensörler vasıtası ile kumaşı fular girişinden önce yatay olarak ortalar.

Kontrol Paneli,

Kullanımı kolay kullanıcı dostu ekran sayesinde tüm ekipmanların kontrolünü sağlar.



KIBELE Egalize Kurutma Makinesi Fular Ünitesi Ekipmanları,

1- FULAR TEKNESİ(200 L. KAPASİTELİ)

Isıtma için serpantin donanımlı, seviye sensör kontrollü, pnömotik silindirler sayesinde yukarı aşağı hareket eden kontrollü ve temizliği kolay tekne yapısı

2- AÇICI SİLİNDİR

Fular silindirlerine girmeden hemen önce kumaşı açarak homojen sıkma efektinin korunmasına sağlar.

3-YATAY FULAR SIKMA SİSTEMİ

Sıkma Silindir Grubu; 52 N/mm nip sıkma özelliğine sahip silindirler apre silindirlerine girmeden kumaşın homojen bir şekilde sıkımasını sağlar. (92-94 Shore)

Apre Silindirleri; Kumaş sıkma silindirlerinden sonra apre teknesinde daldırılır, apre silindirlerinden sonra kumaş %15-20 kimyasal alabilir. (80-85 Shore 35 N/mm)

Fular silindirler arasında senkron balerin silindirler sayesinde tansiyon kontrolü yapılarak taşınır.

Yatay yapısı sayesinde bakım kolaylığı sağlar.

4- PNÖMATİK SIKMA PİSTONU

5- POLİÜRETAN KAUÇUK KAPLI FULAR SİLİNDİRLERİ

6- BASINÇ KONTROLÜ İÇİN HAVA BASINÇ REGÜLATÖRÜ



PARS RELAX DRYER– Relax Drying Machine Egalize Kurutma Makinesi

Operatör platformlu kumaş giriş ünitesi;

Ayarlanabilir hız ve besleme kontrollü üst ve alt besleme silindireleri 160'a kadar kumaşın beslemesini sağlar. 6500 mm zincirli egalize ünitesine sahiptir, kumaş ilmik yapısı nazik bir şekilde açılmış ve gerilmiş olur.

Kenar kontrol ünitesi;

Kenar kontrol sistemi kumaşın iğneleme yapılmadan önce hassas bir şekilde kenar kontrolü yapılarak iğnelenmesini sağlar.



Zincir Tansiyon Kontrol Sistemi;

Pnömotik bir silindir, herhangi bir hasar görmemesi için zinciri gerilim altında tutarak zincire basınç uygular. Hava basınç emniyet sistemi ile silindir basıncı kontrol altında tutulur.

İğneleme Ünitesi;

Ayrı sağ/sol hız ayarlı kumaş kenar iğneleme sistemi. İğnelemeden önce örme kumaşlar için kumaş kenarı kırılma önleyici Dokuma ve örme kumaş için kumaş kenarı sensör sistemi Kumaş iğneleme tekerlekleri (her iki tarafta 1'er adet)



İğneleme Kontrol Sistemi;

Her iki taraftaki kontrol sensörleri, iğnelemede atlama olmadan kumaş kenarlarını takip ve kontrol eder.

Kenar Kolalama Ünitesi;

Opsiyonel - Kumaş kenarlarının kolalanmasını sağlar.

Kenar Kurutma Ünitesi;

Opsiyonel - Kumaş kenarlarının kolalanmasından sonra hızlı bir şekilde kurumasını sağlar.



Serbest Giriş Ünitesi;

Makinede tüp şeklindeki örme kumaşlar da kurutulabilir. Bu esnada sıkma fular ve zincir sistemi kullanılmamaktadır. Örme kumaşlara çok amaçlı finisaj uygulamaları sayesinde, pamuklu ve pamuk türevi tüp ve açık en örme kumaşlarının işlenmesinde ilerici ve kalite artırıcı çözümler sunar.



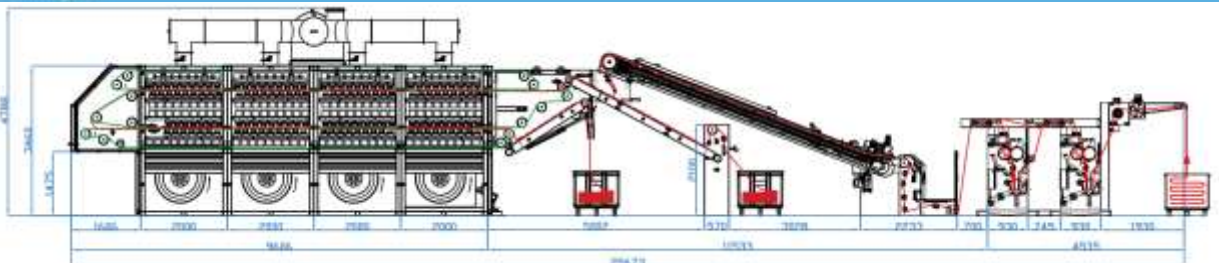
Kurutmada Isı Tüketimi

Buharlaştırma her bir kg su için 3612 kJ (860 kcal)

Buharlaştırma kapasitesi : Saatte 130 kg su / kurutma kabini

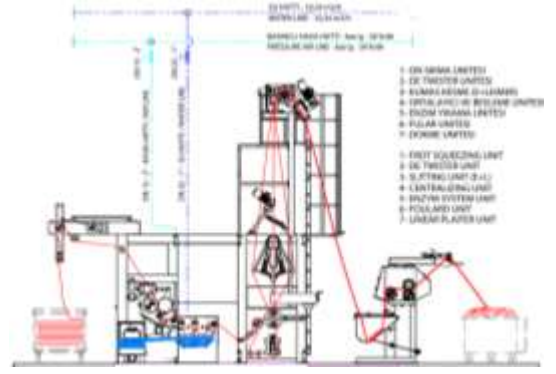
Kurutma Kabini

Kapasiteye göre 1-4 kurutma odası sayısı (2 m. uzunluğunda her biri besleme tarafının hemen arkasında bulunur. Bu gerilimsiz nozul tipi kurutucu, her bölmede 72 adet düze ile donatılmıştır. Bu şekilde, işlem görece kumaşların farklı kaliteleri dikkate alındığında optimum bir kurutma kapasitesi elde edilebilir. Düze yanal düzeni ve büyük miktarda hava, kumaşın gerçek çekme işlemine büyük ölçüde yardımcı olan bir tambur hareketiyle ileri geri kaydırılmasına olanak tanır. Her bölme, bu tür kurutucular için özel olarak tasarlanmış ve optimum verimlilikle çalışan kendi sirkülasyonu hava fanı ile donatılmıştır. Isıtma sistemi haznenin alt kısmına yerleştirilmiştir ve üzerine monte edilen hav elektrikli temizlik için kolayca dışarı çekilebilir. Hava memesi de kolaylıkla çıkarılıp temizlenebilir. Odalar güçlü ve sağlam kaynaklı yapı çeliğinden, dış duvarları ise 100 mm kalınlığında özel yalıtım levhalarından üretilmiştir.



PARS TUBULAR SLITTING MACHINE

Halat Açma ve Tüp Kesme Makinesi



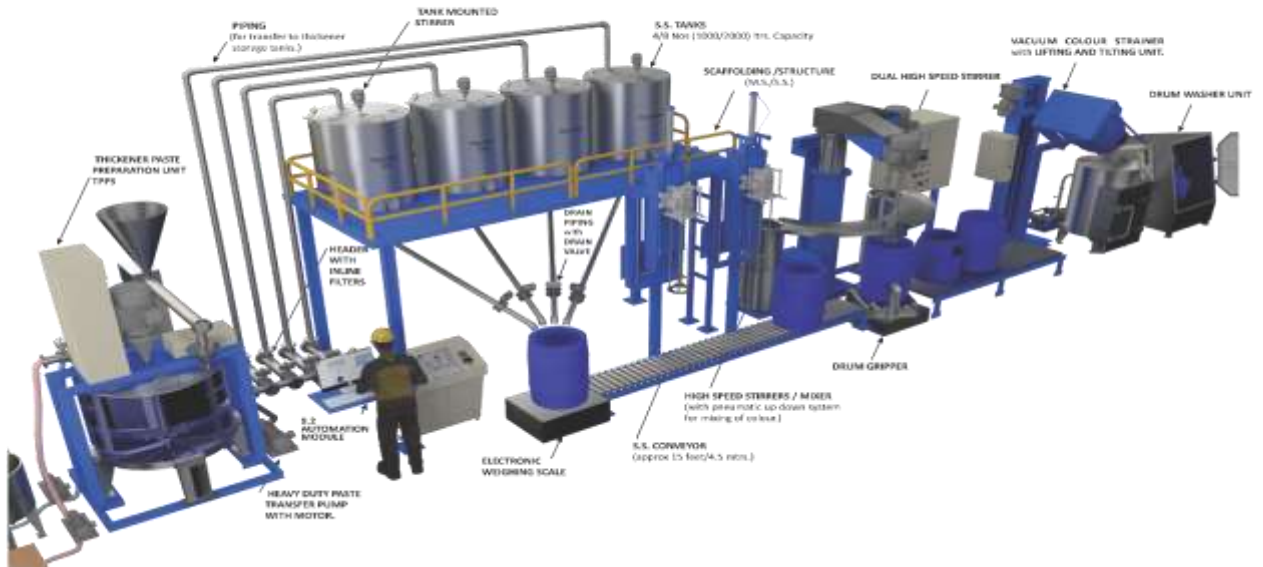
TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Tüp halindeki kumaşların ıslak ve kuru formda ön sıkılması, kesilerek açık en haline getirilip fularda homojen bir şekilde sıkılması ve istiflenmesi için dizayn edilmiş ara bir makinedir.



PARS SMART COLOR KITCHEN

Baskı Boya Mutfağı



BOYA MUTFAĞINDA YER ALAN ÜNİTELER

a) Pat Hazırlama Mikseri b) Pat Basma Pompası c) Depolama Tankları: d) Boya Mikserleri e) Asansör - Filtre

YIKAMA MAKİNELERİ

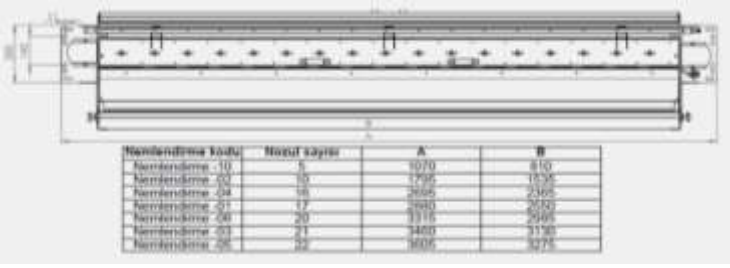
a) Bidon Yıkama b) Rakle Yıkama c) Şablon Yıkama

PARS SPRAY UNIT

Nemlendirme Makinesi

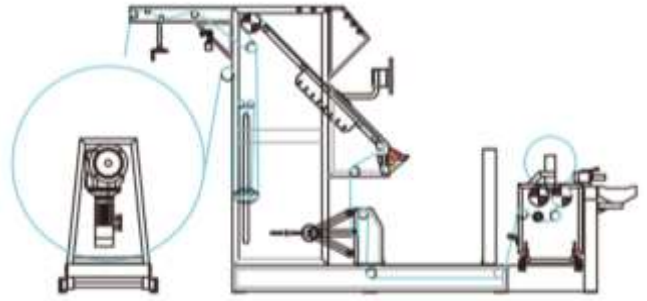
TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Her marka RAM, sanfor, paketeleme, kalite kontrol ve apre makinesi gibi makinelere rahatlıkla uygulanabilir. Finisaj esnasında kaybettiği doğal nemini yeniden kazandıran ürünümüz nezih bir tuşe oluşturarak kumaşın yüzey kalitesinin korunmasına yardımcı olur. Paslanmaz yüksek kaliteli rulmanlarla donatılarak imal edilmiş dönel tabaklar ile sürerliliği olan su püskürtme prensibi ile çalışan ünite malzeme kalitesi ile uzun bir ömre sahiptir. Basit kullanıma göre dizayn edilmiş ve kullanıcının isteklerine göre yapılandırılmış ekranı ile önemli ölçüde kullanım ve ayar kolaylığı sağlanmıştır. Kullanılan sensörler yardımıyla oluşabilecek hata ve arıza durumlarında alarm menüsünde ilgili sorunu su yok, 'bant koptu' ve 'invertör arızası' şeklinde uyarılarla kullanıcıyı uyarır.



PARS FABRIC INSPECTION / PREPARING MACHINES

Kumaş Kalite Kontrol ve Açma Makineleri





ANADOLU
PARS
MAKİNA



Şeyh Sinan Mah. Ali Osman Çelebi Bulvarı Uysal Tic. Merkezi 2-2B Blok No:5 Çorlu/TEKİRDAĞ/TURKEY
info@anadoluparsmakina.com www.anadoluparsmakina.com

+90 506 866 13 95